

TECHNISCHE LASKENNIS SLEUTEL TOT RENDABEL LASWERK

Nog te veel lasbedrijven zien een lascoördinator als een verplicht nummer. Deze functie moet echter met meer dan louter een naam opgevuld worden, maar met kennis van zaken. Een juiste lastechnische beoogding, kan immers vermijden dat er tijd, energie en materiaal noodloos verloren gaat. Wie die expertise niet zelf in huis heeft, kan een beroep doen op Weldone, een internationale en onafhankelijke dienstverlener in lastechniek. Deze door praktische kennis gedreven lasingenieurs staan kmo's bij met bijscholing, projectmanagement en technisch advies.



Weldone kan lasserstrainers trainen in zeer specifieke, zelfs bedrijfsgeïntegreerde toepassingen.

Door de verplichte aanwezigheid van een lascoördinator bij bepaalde projecten in de staalbouw, is er een schaarste op de markt ontstaan aan lasingenieurs. Dat maakt dat er de voorbije jaren heel wat lasconsulstants bij kwamen. Dit is echter geen beschermde titel, iedereen kan zich in feite lasconsultant noemen. Het IWCR (Independent Welding Consultants Register) wil daar sinds 2011 verandering in brengen. Het is in Nederlands reeds uitgegroeid tot een keurmerk voor zelfstandige lastechnici dat niet alleen hun kennisniveau boogt maar toevens hun onafhankelijkheid. Tim Boyle, zaakvoerder van Weldone prijkt als eerste Belg in dit rijtje. Boyle onderstreept waarom hij hier zoveel belang aan hecht: "Veel freelancers laten zich verleiden om ook een merk van apparatuur en lasstoegangsmateriaal te vergenwoordigen, al dan niet rechtstreeks. Onafhankelijk technisch advies mag moet be- ginnen vanuit producten en machines uit een gamma, maar moet puur om de techniek draaien in elk lastechnisch vraagstuk. Zo een keurmerk kan kmo's helpen om het kaf van het koren te scheiden. Dit zal in de toekomst nog belangrijker worden. Door een recente verandering in de be- latingscondities voor de opleiding International Welding Engineer (IWE) moet men geen inge- nieur meer zijn om de opleiding aan te vatten. Dit loot het tekort aan lastechnische kennis op het hoogste niveau niet op. Bij Weldone harte- ren we daarom resoluut het ingenieursniveau."

TECHNISCHE KENNIS BIJSPUKEREN

Dat lastekennis een belangrijke factor in het totale kostenplaatje van laswerk is, illustreerde Boyle recent nog op het BLV/NIL Lasysymposium. "In meer en meer sectoren hebben bedrijven een certificaat nodig om te kunnen produceren. Die verplichting moet gezien worden als een oppor- tuniteit. Een lascoördinator met kennis van zaken kan een bedrijf modeloze kosten utsparen. Hij moet controleren of het product technisch wel uitvoerbaar is en hoe het laswerk het beste kan aangepakt worden. Als hij zijn job goed doet, krijg je een kostenefficiënte lasuitvoering voor de beoogde kwaliteit. Want met zijn kennis kan hij problemen al op voorhand identificeren. Als dat niet gebeurt, geroeit het risico op fouten en kan er kostbare energie, tijd en materiaal ver- loren gaan, met zwaar oplopende kosten tot ge- volg." Om de technische expertise in de sector te helpen vergeten, kan men bij Weldone niet alleen terecht voor advies maar evengoed voor technische bijscholing op elk niveau, van lasserstrainers tot ingenieurs, en voor elk budget. Weldone is immers erkend door de Vlaamse overheid als dienstverlener voor de kmo-portefeuille, voor zowel advies als opleiding. Kmo's kunnen op die manier 40% steun genieten. Het gaat om meer dan standaardopleidingen. Het team van



Weldone hanteert resoluut het ingenieursniveau.

'Onafhankelijk technisch advies moet puur om de techniek draaien in elk lastechnisch vraagstuk'

Weldone kan lasserstrainers in zeer specifieke, zelfs bedrijfsgeïntegreerde toepassingen. Zo lenen uw lasser met welke producten, materialen en posities ze uw product het beste kunnen maken.

KLEINE EN GROTE PROJECTEN

Het hoeft dan ook niet te verwonderen dat Weldone het afgelopen jaar weer enkele mooie referenties aan zijn portfolio kon toevoegen en trots is op de realisaties van zijn opdrachtgevers. Zo werkte een lasingenieur van Weldone zes maanden mee in het lastechnisch team dat in- stand voor 180 km hogedrukgasleidingen in het

Val De Sabne project. Daarnaast was het bedrijf betrokken in de lastinspectie en lastcoördinatie voor de nieuwe windveerhitter van Tata Steel in Ijmuiden. Het werkte mee in een team dat 24/7 de werksaamheden opvolgende. Dichter bij huis werkte Weldone mee aan de lastcoördinatie van een nieuwe attractie in Bellewaerde. Dawson Duel. De toegangsweg naar de attractie is een lange loopbrug door de bomen die nogal wat las- werk vereiste. Dankzij onder meer Weldone kun- nen de duizenden bezoekers zich veilig een weg naar boven baren om dan in duizelingwekkende vaart naar beneden te racen. ■



Als de lascoördinator zijn job goed doet, krijg je een kostenefficiënte lasuitvoering voor de beoogde kwaliteit.